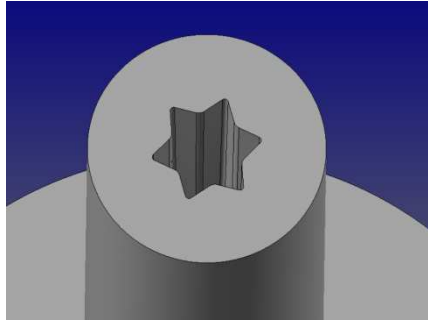


レボスプルー

革命的スプルーブッシュ

レボスプルー

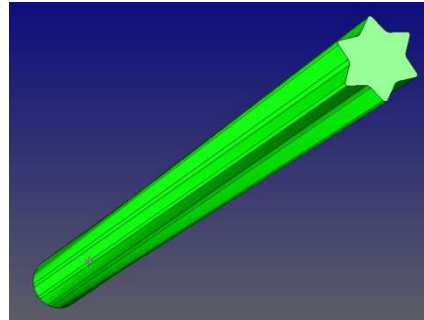
レボスプルー特徴



外形部星形模様



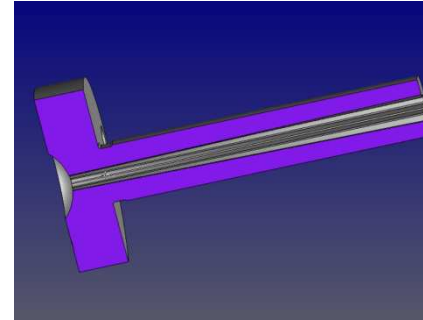
断面積が小さく表面積が大きい
冷却時間の短縮が可能となります。



丸から星形に上下異形状



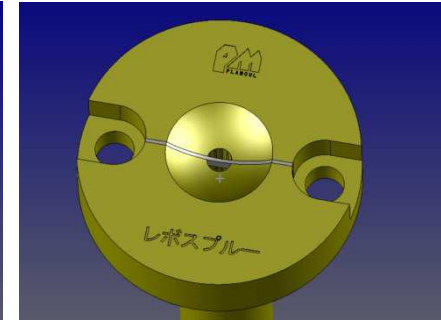
体積を小さくすることで材料
費の節約が可能です。



内面鏡面加工



離形抵抗を抑えました



糸引き防止加工(オプション)

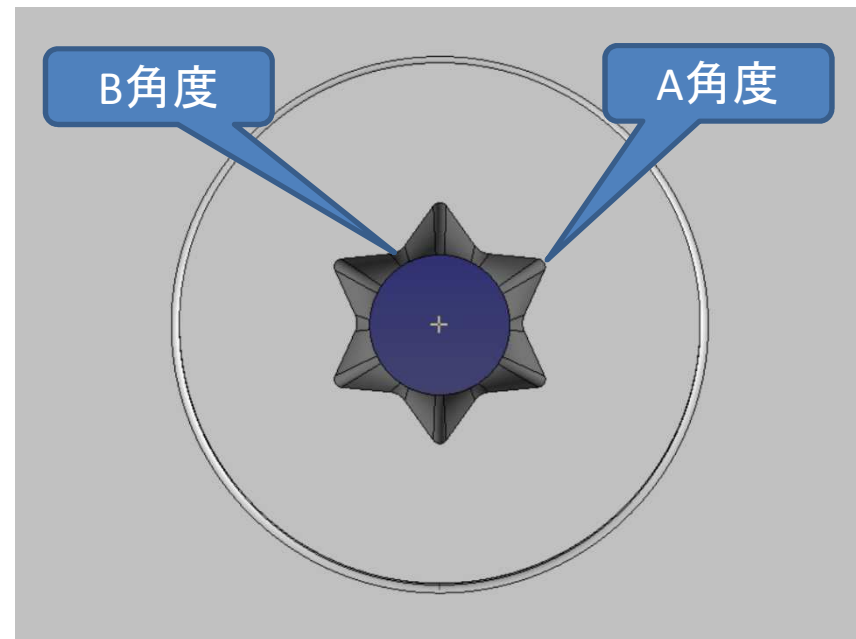
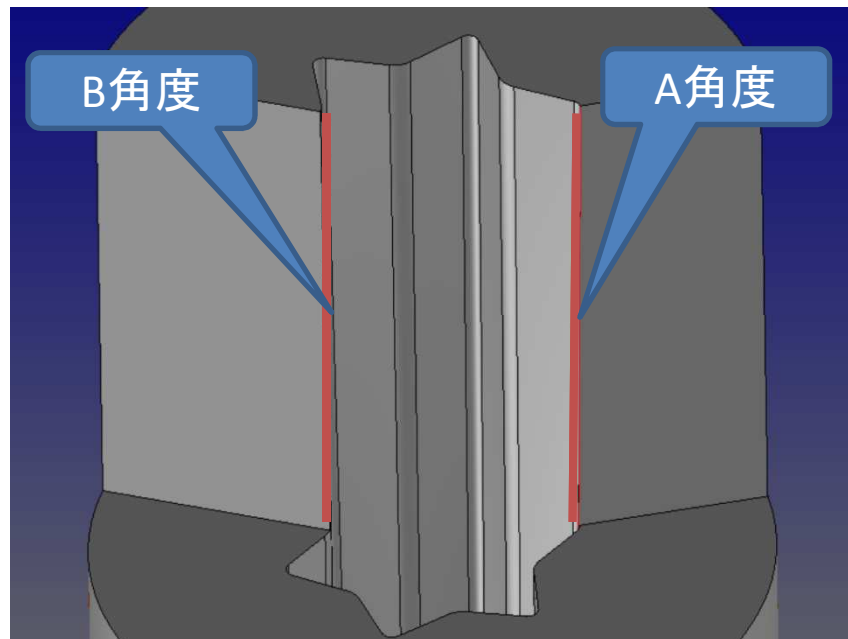


ほぼすべての規格に対応い
たします

レボスプルー規格選定について①

A角度: 既存の角度に設定

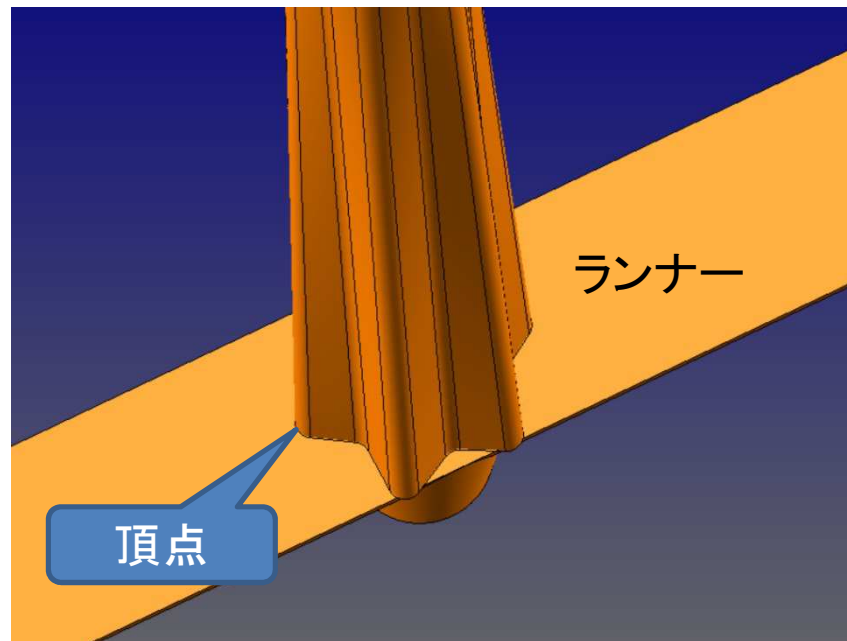
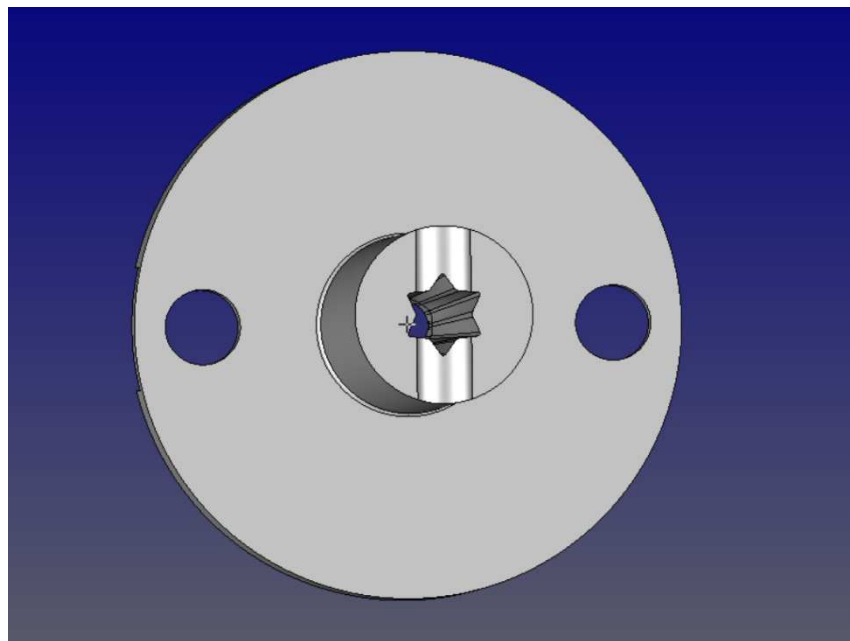
B角度: 可能な限り小さく設定



レボスプルー規格選定について②

ランナー角度指定について
ボルト穴とランナーの角度を指定頂きます。

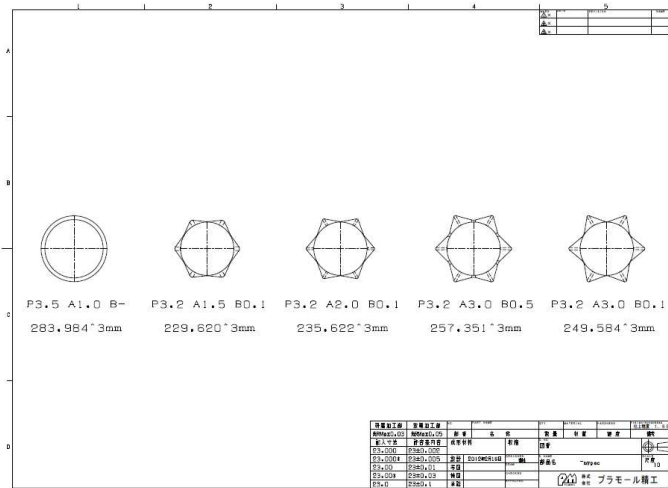
レボスプルーの頂点とランナーを
合わせることで、完全に冷える
前でも取り出し可能となります。



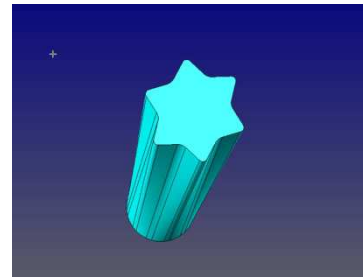
例) 90°

レボスプルー規格選定について③

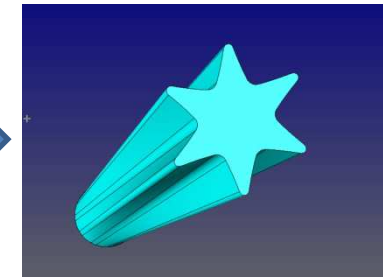
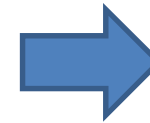
A角度、L寸法、P寸法をお知らせ下さい。
B寸法の変化による各体積を計算可能です。



計算例

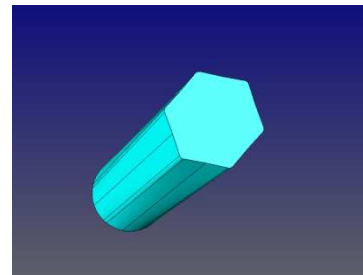


L23-P3-A3-B0.5



L73-P3-A3-B0.5

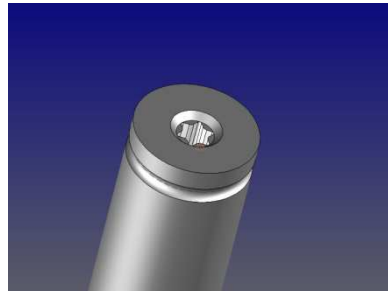
L寸:長い方が効果を発揮します



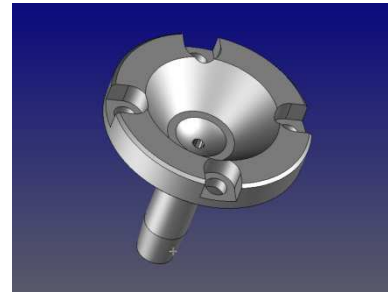
L23-P3-A2-B1

A寸、B寸:角度の差が
大きいほど効果を発揮
します。

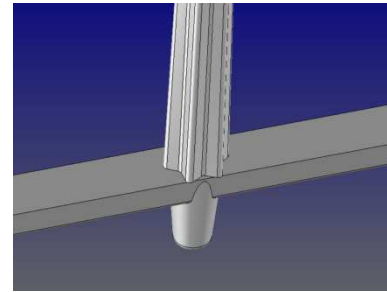
特注例



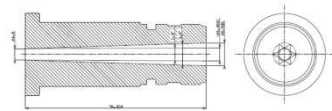
先端形状付



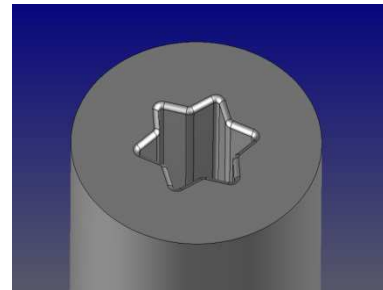
他社規格品
レボ化



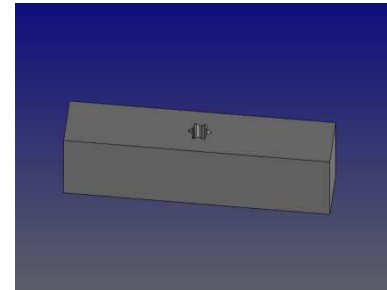
ブラスト加工



ブランク支給に
よるレボ加工



R加工



角入れ子レボ加工

