

おかげさまで  
大好評

# 工場見学会開催 お知らせ

2019年3月15日(金)

開催時間: 13:30~17:00頃

当日のスケジュール

- ・成形工場見学
- ・講話: 無停止成形で可能になる  
生産性アップと品質向上
- ・プラモール精工 商品紹介
- ・質疑応答等

**新商品**

新ランナーエンドタイプ  
ガストース



参加実績: 415社 781名(2019年1月現在)  
成形工場を見学し、成形の様子を直接見ていただけます

## 参加頂いたお客様の声

### ★見学会参加の動機★

- ・自社で成形の内製化を行っております。型内のエア抜、ガス焼けで困った事があり、勉強もかねて参加させて頂きました。
- ・以前から興味が有り【無停止成形】の話を知りたく参加しました。

### ★講話・商品説明の感想・意見★

- ・ガストースは『成形機内で発生したガスを抜取る』という金型での対策だが樹脂のホッパーからの供給量の変化で発生量が変わるという説明があり関心させられました。
- ・型内のエアが成形品質低下に繋がることを再認識できました。

### ★成形工場を視察後の感想・意見★

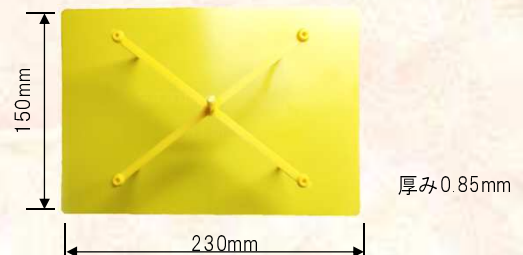
- ・1tでの低圧成形等常識では考えられない成形に驚きました。
- ・計算上の型締めよりもはるかに下の型締めで成形していた事には驚きました。実現させるには良い金型製作の重要性を改めて考えさせられました。

開発商品



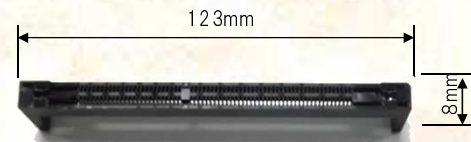
【社内試作型でダウンサイジングが出来た事例】

計算値では170tのところ、50tの成形機で成形出来ました



【PPS樹脂の製品を型締め圧 1tで成形しております】

製品サイズ全長123mm、幅8mmの成形品(本来50tの型締め圧が必要)



ガス焼け品



良品



使用樹脂: 46ナイロスタニール