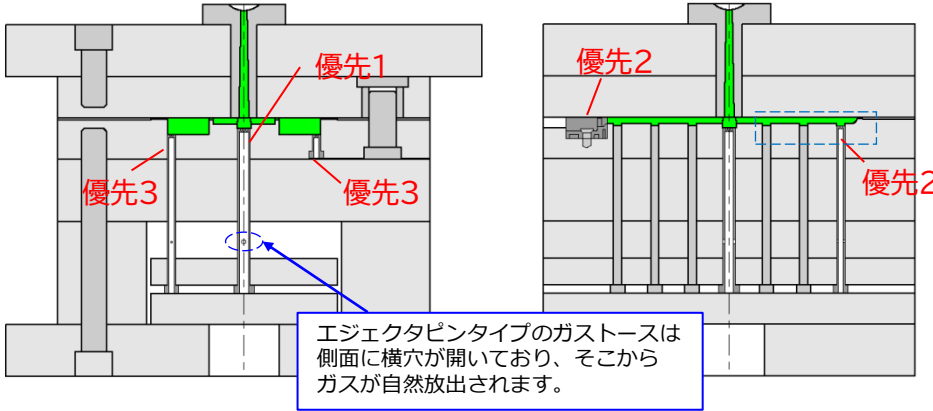


ガストースの設置箇所

ガストースは「熱可塑性樹脂」に対応しています

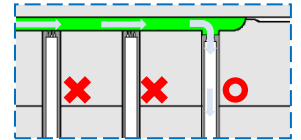
ガストースの効果的な設置箇所を説明します。

2プレート金型の場合



注意!

「ランナーの途中」や「製品部の途中」のエジェクタピンへの設置は、ガスの蓄積や圧力が無いため効果がありません。



優先順位

優先 1、スプルー直下

ノズルの先端はガスが集中するので、スプルー直下から抜くのが効果的です。

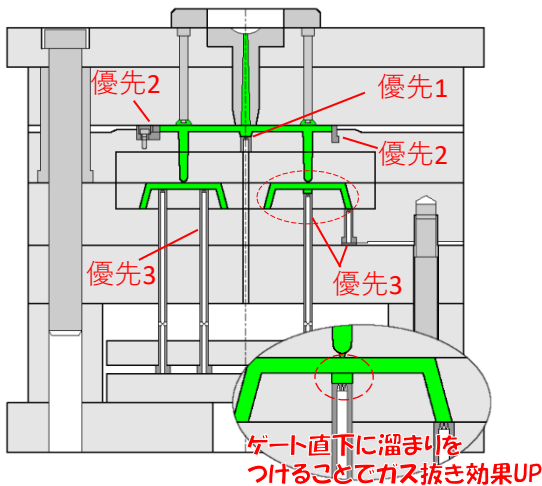
優先 2、ランナーエンド

スプルー直下だけで排気が足りない場合ランナーエンドからも抜けばさらに効果的です。

優先 3、製品部

型内に閉じ込められた空気が圧縮されないよう最終充填箇所に設置でスムーズに排気します。

3プレート金型の場合



優先順位

優先 1、スラグ直下

2プレート同様にスプルー直下から抜くのが効果的です。溜まりを大きくすることで効果UPです。

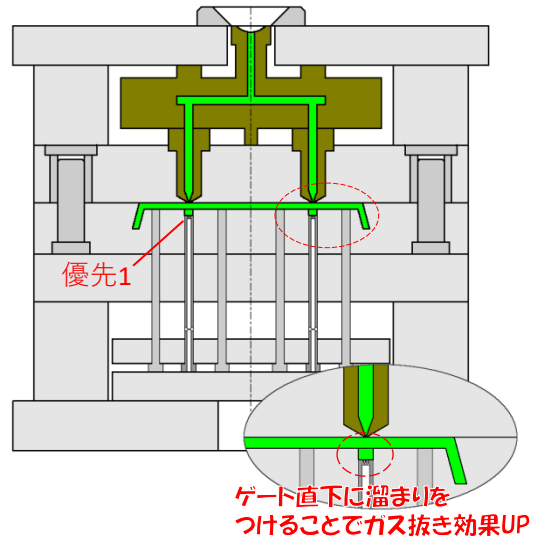
優先 2、ランナーエンド

スプルー直下だけで排気が足りない場合、ランナーエンドからも抜けばさらに効果的です。

優先 3、製品部

最終充填箇所に設置でスムーズに排気します。その他ゲート直下に設置することで効果もあります。

ホットランナー金型の場合



優先順位

優先 1、製品部

最終充填箇所、ゲート直下に溜まりをつけて設置することで効果UPです。