

例えば・・・ショート・バリ不良

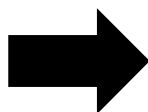
# そして・・・ガス焼け

全てのお悩み解決します

ガス焼け品

良品

【改善例】



【使用樹脂：46ナイロンスタニール】

～私達は、長時間成形条件を調整する事なく

良品を出し続ける『**低圧成形**』を提案します～

## 1、低圧成形のメリット

- ①バリが小さくなる。
- ②ショートショットが防げる。
- ③ソリや変形が小さくなる。
- ④ガス焼けを防げる。
- ⑤成形条件の範囲が広く出来る。
- ⑥チョコ停を防げる。
- ⑦型締め能力の低いランクの成形機で成形できる。
- ⑧転写率もアップする。

## 2015年3月26日(木) 講演会開催！

愛知県青年会館 第8会議室 定員:54名(先着順) 13:30～16:00  
(愛知県名古屋市中区栄1丁目18番8号 TEL:052-221-6001)

テーマ「**低圧成形でガス焼け解消**」



諦めるのはまだ早い！

成形工場の問題は低圧成形で解決できます。問題解決法を全て教えます！

【参加申し込み・お問合せ】

株式会社プラモール精工 電話 022-348-1250 FAX 022-348-1244

参加費:無料

E-mail [info@plamoul-seiko.co.jp](mailto:info@plamoul-seiko.co.jp)

担当 菅原浩二、安部正浩

申込締切 2015年3月13日(金)

 株式会社 **プラモール精工**

# 講演会参加申込書

(開催日:3月26日(木) 愛知県青年会館)

-----  
会社名  
-----

-----  
住所  
-----

-----  
TEL

FAX  
-----

-----  
参加者名

メールアドレス

-----  
①

-----  
②

-----  
③

-----  
④

-----  
⑤

-----  
⑥

-----  
⑦  
-----

\*当日はご名刺の持参をお願いします

## 【会場までのアクセス】

交通機関ご利用の場合

地下鉄東山線 伏見駅7番口 徒歩5分  
地下鉄鶴舞線 伏見駅7番口 徒歩5分  
名古屋駅より タクシー 約5分

お車でお越しの場合

会場に駐車場は御座いません。  
近隣のコインパーキングをご利用又は交通機関でのお越しを  
お願い致します。

## 【申し込み方法】

事前にFAX又はメールで別紙にご記入頂き返信願います。

申込先 : 株式会社プラモール精工

宮城県黒川郡富谷町鷹乃杜4丁目3-5

TEL 022-348-1250 FAX 022-348-1244

E-mail : [info@plamoul-seiko.co.jp](mailto:info@plamoul-seiko.co.jp)

担当 : 営業 菅原浩二(すがわら こうじ)  
安部正浩(あべ まさひろ)

【申込締切】 : 2015年 3月 13日(金)

\*収容人数に限りがあります。参加受付は先着順となります。