



※1. ガスベントとは
主にスプルーランナー部形成部においてガスを排出する隙間。
製品部に入る前にガスを取り除くことで、ショートショットの
要因となるエアベントの詰まりを防ぐことが出来る。
更にガスを取り除く事で、樹脂の流動性が増し、低圧でも
充填が可能になる。

※2. エアベントとは
主に製品部を形成する型内のエアを排出する隙間。
製品部に樹脂が充填されたときに、型内のエアが
圧縮されること無く、型外に排出されることで長時間品質が
安定する。