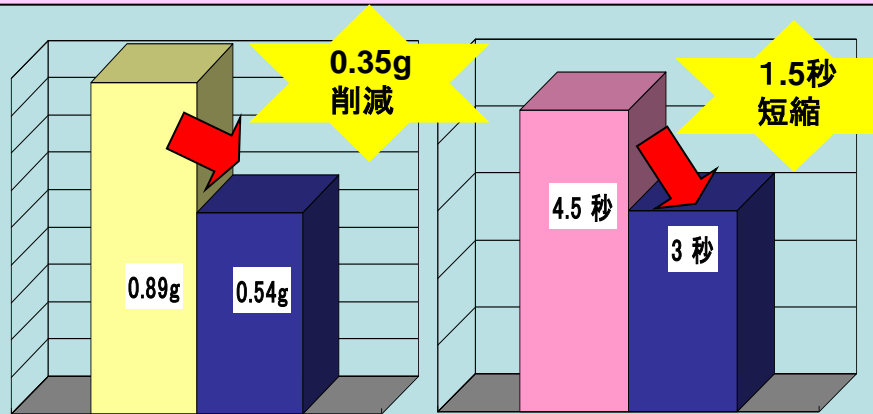


レボスプルー 費用対効果

社内事例紹介



樹脂:PBT 成形機:50t L寸法:40 A角度:2° B角度:0.5°

1日当たり5,000ショット生産したときの費用対効果

費用(投資)

- レボスプルー購入費用:29,000円
(L寸40mm、ストレートタイプ)

効果

- スプルー部材料削減効果
0.35g削減 (0.89g→0.54g)
日5,000ショット 1.75(kg/日) × 600(円/kg) = 1,050(円/日) ... (A)
- サイクルタイム削減効果
1.5秒削減 (冷却時間4.5秒→3.0秒)
日5,000ショット 7,500秒/日 (≒ 2.08時間/日) × 2,000(円/時間) = 4,167(円/日) ... (B)

(A)+(B) = 1,050 + 4,167 = 5,217(円/日)の削減効果
29,000(円) ÷ 5,217(円/日) = 5.56(日)

6日目で投資回収・7日目から利益

