

お客様でのガストース導入による効果事例 vol.4

【導入目的】

ウェルド対策

【客先情報】

- 客先名 : G社 様
- 主製品 : ベアリング

【成形品情報】

- 成形機 : 75t
- 金型 : 2プレート
- 製品 : ベアリング
- 樹脂 : 66ナイロン (ガラスなし)
- 取数 : 2/2

【ガストース導入内容】

- 購入品 : PMSA6.0-154.00-0.03 : 1本
導入箇所 : スプルー部直下
- 購入品 : PMSC2.0-119.35-0.02 : 2本
導入箇所 : 製品部

【結果】

ガストース使用前

- クリーニング間隔
10日間で3回

- 成形条件(射出圧力)
100Mpa



ガストース使用后

- クリーニング間隔
10日間で2回

- 成形条件(射出圧力)
80Mpa

【まとめ】

ガストース使用前は、ウェルド発生の為
10日稼働の3日目でクリーニングを実施。
ガストース導入後、
10日稼働で5日ノーメンテナンスで稼働が可能になった。

10日間
クリーニング数
3回



10日間
クリーニング数
2回

ガストースを導入したことにより、
ウェルドが軽減され、クリーニング間隔が伸びた。