

お客様でのガストース導入による効果事例 vol.11

～効果が薄かった事例～

【導入目的】

ウエルド改善

【客先情報】

- 客先名 : B 社 様
- 主製品 : 自動車内装部品

【成形品情報】

- | | |
|----------------|--------------|
| ■ 成形機 : 200t | ■ 金型 : 3プレート |
| ■ 製品 : 自動車内装部品 | ■ 樹脂 : ABS |
| ■ 取数 : 1 | |

【導入内容】

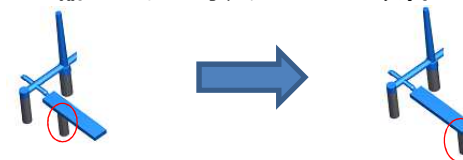
- 購入品 : PMSA5.0-185.00-0.02 ... 2本
- 導入箇所 : 製品部(流れの途中)

【結果】

ウエルド改善を目的に製品部に導入したが、ウエルドは改善されなかった。

【プラモール精工からの提案】

製品部へのガストースの導入は、効果有無の箇所があり、製品部の場合、「流れの途中では効果が薄くなる。」
「最終充填箇所に入れる」ことで十分なガス抜きが可能になり、型内の空気が圧縮されない為、ウエルドの改善が可能になる。



【導入目的】

気泡改善

【客先情報】

- 客先名 : Y 社 様
- 主製品 : コネクタ部品

【成形品情報】

- | | |
|---------------|--------------|
| ■ 成形機 : 40t | ■ 金型 : 2プレート |
| ■ 製品 : コネクタ部品 | ■ 樹脂 : PBT |
| ■ 取数 : 2 | |

【導入内容】

- 購入品 : PMSA5-153.60-0.05 ... 2本
- 導入箇所 : ランナー部途中

【結果】

ガストースをランナー部途中に導入したが、気泡は改善されなかった。

【プラモール精工からの提案】

ランナー部の途中では、「圧力がかからずガスがランナーを通過していた。」
設置箇所をスプルー直下やランナーエンド部のような「圧力がかかる箇所」に変更出来れば効果が期待できる。

