

プラモール精工

開催日程 4月22日(金)

開催時間:13:30~16:30迄

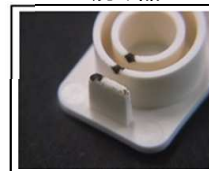
工場見学会開催のお知らせ

おかげさまで大変好評を頂いております 参加実績:292社 537名(2016年3月現在)



成形工場を見学し、
成形の様子を直接見ていただきます

ガス焼け品



良品

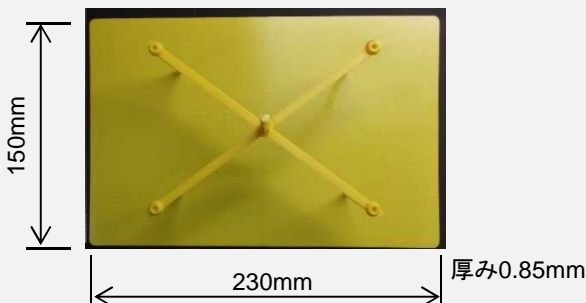


使用樹脂:46ナイロスタニール

当日見ていただく成形品の一部をご紹介

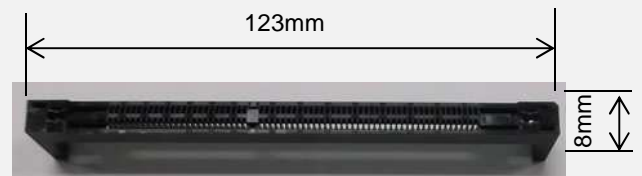
【社内試作型でダウンサイジングが出来た事例】

計算値では170tのところ、50tの成形機で成形出来ました



【PPS樹脂の製品を型締め圧1tで成形しております】

製品サイズ全長123mm、幅8mmの成形品(本来50tの型締め圧が必要)



当日のスケジュールは
次のページへ

当日のスケジュール

来場(～13:20頃)	
開会の挨拶(13:30)	メンバー紹介、参加いただいた各会社様より一言
講話： 無停止成形は可能になる	弊社 社長による講話
プラモール精工 商品紹介	当社各開発製品の説明 (手に取ってご覧いただけます)
成形工場見学	当社成形工場見学 (成形条件もお見せします)
質疑応答	当社製品へのご質問や、お客様での問題点等にお応えします
閉会の挨拶(16:30頃)	

プレゼンの様子



参加いただいたお客様の声

①見学会参加の動機

- ・検討中の製品の改善に、ガス抜き対策の方法を参考にしたいと思い参加しました。
- ・めったに見ることの出来ない成形工場を見学させて頂ける為。
- ・以前より御社のガストースを使用しており、個人的にも興味があり参加しました。
- ・御社のガス抜き技術を弊社へ適用する知識を得る為。

②商品説明の感想、意見

- ・設計へ紹介し、自社製作金型に反映したいと思います。
- ・ガスベント、エアベントの重要性を再確認致しました。実際にどの程度のベントを付けたら良いか勉強不足でしたので実際の話聞いて大変参考になりました。
- ・根拠があり、細かい事例があったのでとても参考になった。特にガスベントが重要と言う説明が勉強になりました。

③成形工場を視察後の感想、意見

- ・形状からは170tクラスの大型の成形機が必要と思うものでも、まさか50tで成形出来るなんて信じられなかった。低圧によりトン数を下げられることが出来るんだと思った。
- ・成形条件の変更の無しの教育が行き届いているようで弊社としては非常に羨ましい。
- ・成形条件、金型PL面等を見た限りでは、とても1tではPPSで良品が取れると思わなかったので、50tの成形に1tでPPSの成形を実際に見て、ガストースの効果にビックリした。

工場見学会にご参加のお客様限定！
ガストース1本無償提供致します。※

※<条件>

- ・工場見学会に参加いただきましたお客様(1社につき1本となります)
- ・モニターとして1本ご提供させていただきます。
- ・ご使用後に効果のご報告をいただけるお客様に限りです。
- ・対象：A,C,D,Eタイプのφ3.0～8.0のガストース(弊社指定の標準品)

<今後の工場見学会予定>

2016年 5月度 5月 27日(金)

※参加受付も先行で行っておりますので、
詳しくは弊社営業までお問い合わせください