

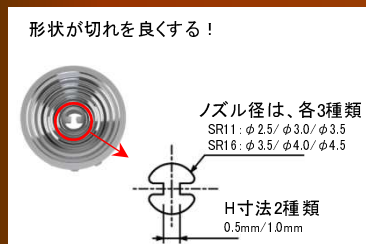
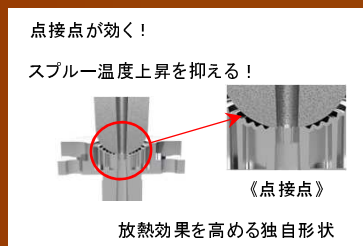
糸引きを完全に防止出来ます！

ラジエター スプルーブッシュ



特許取得
第6049927号

ピーク圧も現在の成形条件と大差なく成形できます。



なんと満足度100%

すべてのお客様で成功しております。

効果が無ければ返金致します ※1

3つの放熱効果で
確実に効く！

【当社及びお客様で効果実績】

＜返金対象樹脂＞

・ABS ・PBT
・PP ・PA
・POM ・PC
・TPC ・PC/ABS
・LCP

上記以外の樹脂もご相談に応じます

よくあるお客様からのお問い合わせ

Q 標準品以外は製作出来ないの？

A 当社標準品以外の形状やランナー加工も対応致します。(SRは11と16のみとなります)
対応形状については弊社営業までお問い合わせ下さい。

Q コールドスラグ発生によるゲート詰りは無いの？

A 放熱効果がありすぎてコールドスラグが発生する場合があります。
スプルーロック部へコールドスラグウエルを設けてご使用ください。

Q ピーク圧の上昇はしないの？

A 仮に上昇した場合でも、H寸法変更により改善できます。

Q 成形条件は変わらないの？

A 基本的に成形条件変更は不要です。
元々の温度が低すぎる場合は、充填前に固化してしまうことがあります。
その場合は成形条件の調整をお願いします。

Q 入れ子の強度は大丈夫？

A ノズル後退させないで成形して下さい。
それでも糸引きは改善できます。
ノズルの先端とブッシュの先端を合わせてご使用下さい。

Q 放熱入れ子の販売はしてないの？

A 申し訳ございませんが、スプルーブッシュと一体での販売となります。

※1 上記対象樹脂で、生産に支障がでる糸引きが発生した場合は、代金をお返し致します。(着払いで返品下さい)
当社標準品以外の形状の場合は、商品価格の50%をご負担お願いします。
返金対象期間: 納入後1カ月以内

 株式会社 プラモール精工
http://www.plamoul-seiko.co.jp

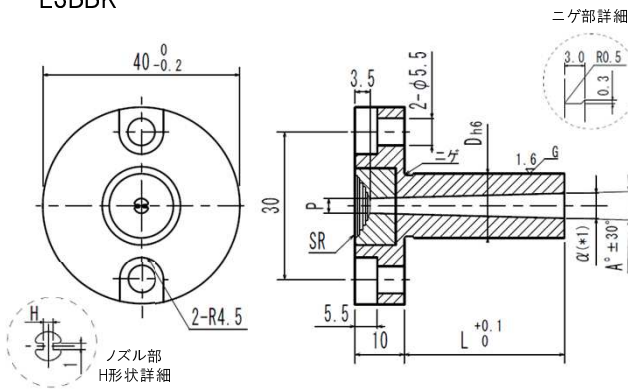
〒981-3351 宮城県富谷市鷹乃杜4丁目3-5
TEL : 022-348-1250 FAX : 022-348-1244
営業部 E-mail: eigyou@plamoul-seiko.co.jp

プラモール精工  検索

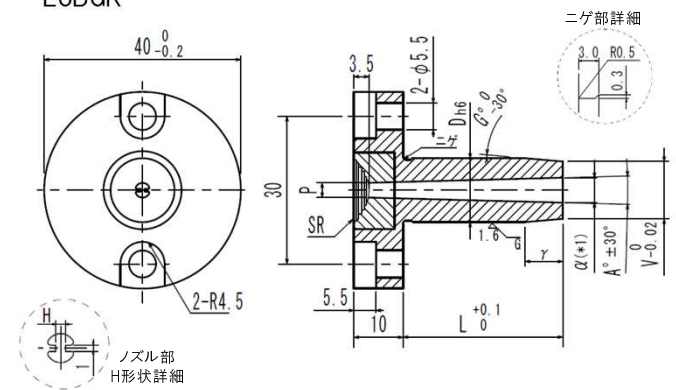
規格表

本体 (材質・硬度)	先端入駒部 (材質・硬度)
材質 : 硬度	材質 : 硬度
SKD61 : HRC48~52	SUS440C : HRC55~60

LSBBK



LSBGK



規格表									
Code No	L	SR	P		A°	H	V	G°	D h6
Code	D	in0.1	SR11	SR16	in0.5		in0.1		
ストレートタイプ LSBBK	8	10.0~50.0	11	2.5	3.5	2.0	D > V ≥ α + 2	1~10	0
	10	10.0~60.0		3.0	4.0	2.5			-0.009
	13	10.0~60.0		3.5	4.5	3.0			0
テーパタイプ LSBGK	16	100~100.0	16			1.0	テーパタイプのみ適用	テーパタイプのみ適用	-0.011
	20			0					
									-0.013

注文例	Code No	D	-	L	-	SR	-	P	-	A	-	H	-	LKC等
	LSBBK	13	-	50.0	-	SR11	-	P3.0	-	A3.0	-	H0.5	-	LKC

価格表

全長 (L)	LSBBK					
	SR11			SR16		
	D 8	D 10・13	D 16・20	D 8	D 10・13	D 16・20
10.0~20.0	¥34,000	¥34,000	¥34,000	¥35,000	¥35,000	¥35,000
20.1~30.0	¥35,500	¥35,500	¥35,500	¥36,500	¥36,500	¥36,500
30.1~40.0	¥35,500	¥35,500	¥35,500	¥36,500	¥36,500	¥36,500
40.1~50.0	¥37,000	¥37,000	¥37,000	¥38,000	¥38,000	¥38,000
50.1~60.0	-	¥37,000	¥37,000	-	¥38,000	¥38,000
60.1~70.0	-	-	¥38,500	-	-	¥39,500
70.1~80.0	-	-	¥38,500	-	-	¥39,500
80.1~90.0	-	-	¥41,500	-	-	¥42,500
90.1~100.0	-	-	¥41,500	-	-	¥42,500

全長 (L)	LSBGK					
	SR11			SR16		
	D 8	D 10・13	D 16・20	D 8	D 10・13	D 16・20
10.0~20.0	¥35,000	¥35,000	¥35,000	¥36,000	¥36,000	¥36,000
20.1~30.0	¥36,500	¥36,500	¥36,500	¥37,500	¥37,500	¥37,500
30.1~40.0	¥36,500	¥36,500	¥36,500	¥37,500	¥37,500	¥37,500
40.1~50.0	¥38,000	¥38,000	¥38,000	¥39,000	¥39,000	¥39,000
50.1~60.0	-	¥38,000	¥38,000	-	¥39,000	¥39,000
60.1~70.0	-	-	¥39,500	-	-	¥40,500
70.1~80.0	-	-	¥39,500	-	-	¥40,500
80.1~90.0	-	-	¥42,500	-	-	¥43,500
90.1~100.0	-	-	¥42,500	-	-	¥43,500

Code	L寸法 公差変更	仕様
LKC		LKC適用時 L:0.01mm単位可
@1,000		$L \begin{matrix} +0.1 \\ 0 \end{matrix} \rightarrow L \begin{matrix} 0 \\ -0.02 \end{matrix}$

【H寸法0.5でご購入頂いたお客様へ】

H寸法0.5の場合、材料により糸引きは改善されてもピーク圧が上昇する場合がございます。その場合、H寸法を広げる事により改善するケースもあります。改善の際は、お客様にてH寸法を追加加工していただくか、追加工費を頂戴し弊社にて対応させていただきますことも可能で御座います。追加工費@3,000.- (別途送料800円)

但し、糸引き状態にも関係してくる為、加工寸法の選択はおお客様のご判断となります。一度の追加加工で0.5mmから1.0mmへ広げるのではなく、0.1mm単位にて徐々に幅を広げていただきますようお願い致します。

*ご購入時H寸法が1.0mmの場合は変更不可となりますので予めご了承願います。

使用方法・注意事項

【使用方法】

- ノズルをスプルーブシュに接触したまま生産を続けても糸引きは防止できます。

【注意事項】

- 実績のある樹脂が確認が必要なため、あらかじめご購入前にご使用の樹脂をご連絡下さい。
- 先端入子 (放熱部分) は軽圧入しており、取り外しは出来ません。
- 入子単品での販売は行っておりません。
- 現物合わせにて全長を調整して下さい。パーティング面より出ないような設置をお願いします。
- スプルーロック部にはコールドスラグウェルを設けてご使用ください。
- この製品はスプルーのノズル部を放熱し糸引き防止を行うため、上面を薄肉にすることで効果を上げています。中心より位置が片寄ったままノズルで強い衝撃を与えると、表面に亀裂が入る恐れがあるので注意願います。
- 温度が低すぎる場合、ランナーのノズル側が充填の前に固化してしまうことがあります。その場合は成形条件を調整をお願いします。(ノーマルスプルーの時に設定した成形条件とラジエータースプルーブシュをご使用時の成形条件は異なる場合がございます)

【その他】

規格以外の外形形状もご相談に応じます。詳細は営業までお問い合わせ下さい。